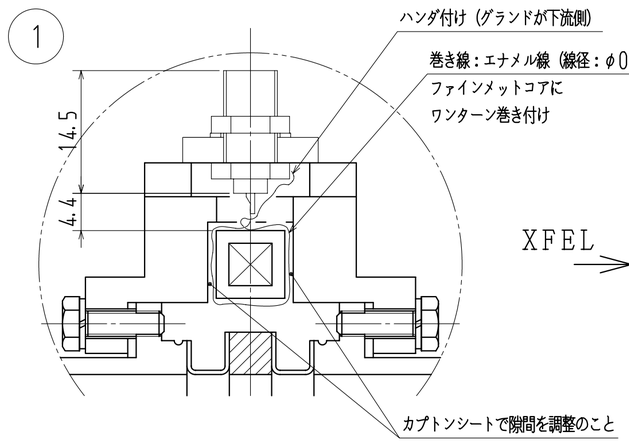
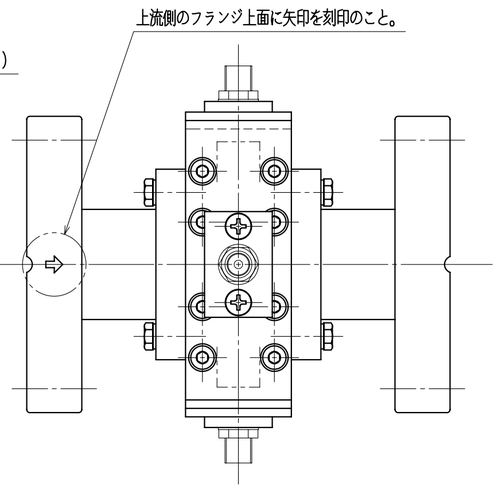
表面粗さ（JIS・ISO）指示ナキ表面粗サハ、本表ニヨル。

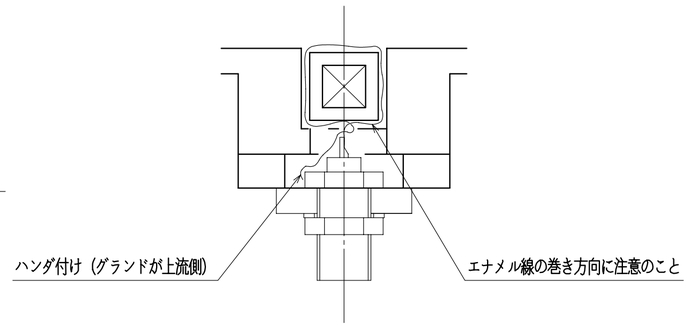
Ra | ▽ | ▽ 25 | ▽ 6.3 | ▽ 1.6 | ▽ 0.2

<検図> 形 | 寸 | 枠 | 能 | 組



Z部、（+）側配線詳細
(S=2/1)





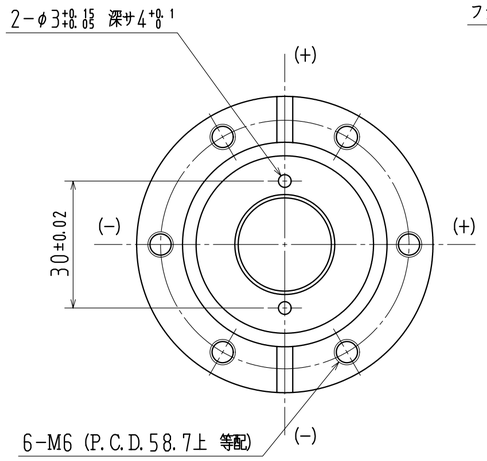
Z部対面、（−）側配線詳細
(S=2/1)

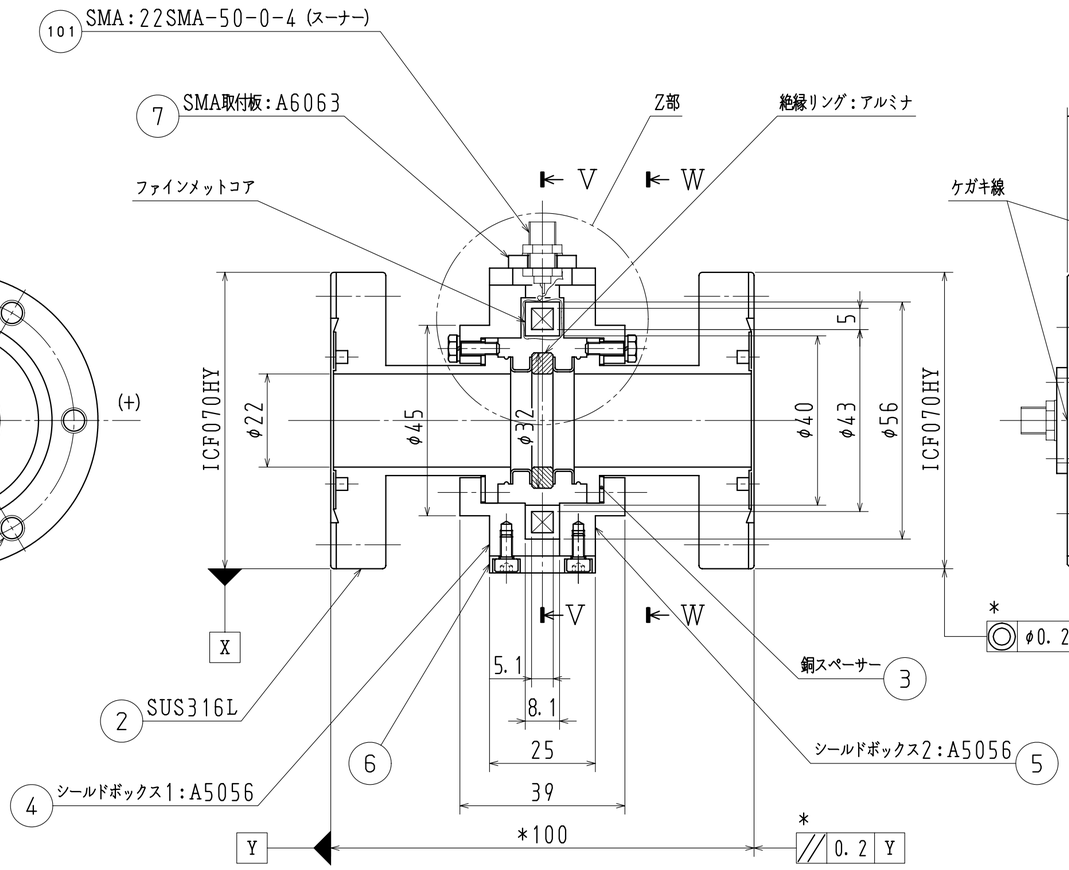
注 記

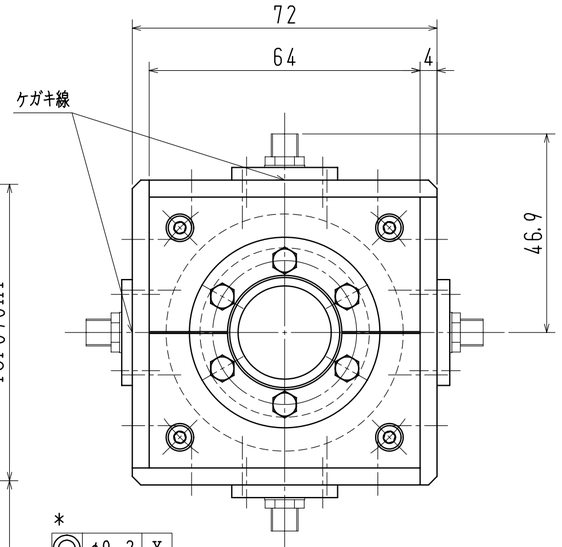
1. 組立はクラス10万以下のクリーン環境下で行うこと。
2. 各部品は脱脂洗浄をして、素手での取り扱いは厳禁のこと。
3. ケガキ線は組立後にけがくこと。
4. 寸法検査を行い、別紙検査記録に記録すること。（＊印部）
5. ファインメットコアをシールドボックス1に組み込む際は、ファインメットコアにカプトンテープを巻き付け、隙間無く組み込むこと。
6. シールドボックス1と2の合わせ面が隙間無く組み立られるように、銅スペーサーの厚みを現合加工のこと。
（必要に応じてシールドボックスも現合加工のこと。）
7. ファインメットコアにエナメル線を巻き付ける際、シールドボックスと電気的接触をしないようにすること。

〈内 訳〉

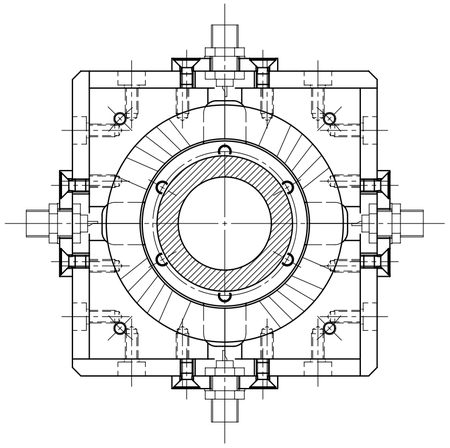
装 置 名	数 量
アンジュレータ部	5台
マッチングセクション部	2台
BL1用	2台







W−W断面
(S=1/1)



V−V断面
(S=1/1)

K	J	I	H	G	F	E	D	C	B	A	品番	図 番	品 名	材 質	素材寸法	処 理	備 考
																	計9台

指示ナキ寸法公差ハ本表ニヨル。一般ノ機械加工ハ公差				
0.5≦6	±0.1	4		
6＜30	±0.2	3		
30＜120	±0.3	2		
120＜315	±0.5	1		
315＜1000	±0.8	記号	変 更 記 事	年月日 氏名

第三角法	検図	設計	製図	出図
	HATANAKA	Ohtani	Ohtani	
	09-06-29	09-03-24	09-06-30	

TOYAMA co.,LTD

品名 CTモニター組立 ICF070HY/HY

尺度 1:1

図番 2AB-00311 1

ICAD